

# SCHERPE KANTEN

'De totale ketting is zo sterk als de zwakste schakel.' Met deze gedachte informeren wij onze relaties over de oorzaken en gevolgen van scherpe kanten. Als resultaat van deze boodschap streven we naar de optimale corrosiewering en levensduur van de producten.

## OORZAKEN

Scherpe kanten ontstaan bij het construeren van het materiaal. Bij het lasersnijden of stanzen van de producten ontstaan bramen en/of scherpe kanten. Door de ontwikkeling van scherpe kanten heeft de coating geen kans om te hechten aan het materiaal. Door deze productiestappen corrosiebewust uit te voeren wordt de kans op scherpe kanten verkleind. Het afronden van scherpe kanten speelt een zeer belangrijke rol die de uiteindelijke levensduur van het materiaal bepaalt.

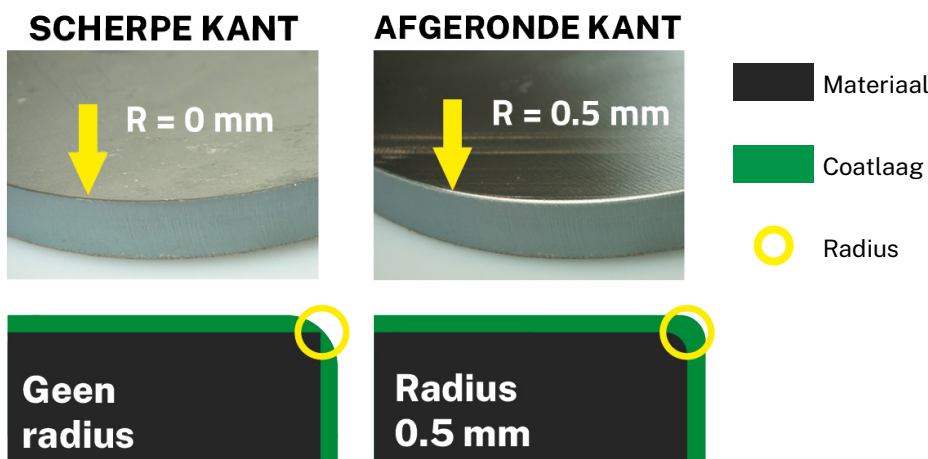
## GEVOLGEN

Door de aanwezigheid van scherpe kanten kan een optimale corrosiewering en kantendekking niet gegarandeerd worden. In het coatingsysteem kan met veel zaken rekening gehouden worden. Bij scherpe kanten is er geen mogelijkheid om een optimale laagdikte aan te brengen hierdoor wordt de levensduur van het coatingsysteem verlaagd.

Een ander gevolg van scherpe kanten op uw materiaal is de kans op corrosievorming op uw eindproducten. Scherpe kanten geeft corrosie de kans om onder uw coating te kruipen en de kwaliteit van uw coatingsysteem te verslechteren door de jaren heen. Wanneer corrosie zich eenmaal heeft gevormd op uw systeem zijn de gevolgen niet meer te voorkomen.

## OPLOSSING

Voldoende bescherming van uw producten kan gerealiseerd worden door het materiaal aan onze aanlevervoorwaarden te laten voldoen. Om bij scherpe kanten een optimale laagdikte te kunnen realiseren, zal de radius van het materiaal afgerond moeten worden naar minimaal 0,5 mm. Hierdoor worden de bramen en de scherpe kanten van het materiaal verwijderd en zal de coating beter hechten op o.a. de hoeken. Daarnaast dienen de perforatiegaten zo groot mogelijk te zijn. Deze mogen niet kleiner zijn dan 10 mm.



Afhankelijk van de eindtoepassing zal er een één, twee of zelfs een meer-laags laksysteem van toepassing zijn. De aangebrachte laagdikte van de coating is de basis van een beschermende factor voor het onderliggende materiaal. Hierdoor zijn we in staat om een optimale bescherming van de eindproducten te waarborgen.

“Corrosiebewust construeren” kan niet voldoende onder de aandacht worden gebracht, al zal het alleen maar zijn om de zwakste schakel te versterken. Naast het adviseren in de constructiefase helpen we u ook graag bij het kiezen van een duurzaam coatingsysteem.